



Myyntipäällikkö Tomi Konosen asemapaikka on Oulun toimipaikassa. Pääkonttorin tuotevalikoimiltaan laajaa varastoa hän esittelee myös mielellään. Espoossa järjestetään myös koulutustilaisuuksia, jatkossa niitä tarvitaankin kun sähköiset CAN-ohjausjärjestelmät yleistyvät.

Ensimmäisen hydraulisen laitteen patentoi englantilainen Joseph Bramah vuonna 1795. Kuitenkin vasta toisen maailmansodan jälkeen hydrauliiikka otti vallan itselleen ja alkoi pyörittää maailmaa.

Nyt se on huomaamatonta arkipäivää liikenteessä, katujen puhtaanapidossa, rakennustyömailla, metsätöissä, huvipuistoissa ja jopa terveydenhoidossa. Toimintojen pitäminen käynnissä vaatii hydrauliiikan ammattilaisia. Hawe Hydraulik SE on saksalainen, vuonna 1949 perustettu perheyhtiö, jonka pääkonttori ja tuotantolaitokset ovat Münchenissä. Yrityksen viime vuoden liikevaihto oli 460 miljoonaa euroa.

Suomeen Hawe rantautui vuosituhanen vaihteessa kun
Mikko Vainio

,
Seppo Alaranta

ja

Jaana Partanen

käynnistivät Hawe Finland Oy:n toiminnan. Mikko Vainio toimi yrityksen toimitusjohtajana vuoteen 2020, jolloin uutena toimitusjohtajana aloitti

Jari Tanhuanpää

Hawe Finlandin pääkonttori, huoltokeskus ja keskusvarasto on Espoossa. Oulussa on toimipiste, jossa on myös varasto. Yrityksessä työskentelee 14 henkilöä. Viime vuonna sen liikevaihto oli 9.5 miljoonaa euroa.

Espoon ja Oulun toimipaikkojen lisäksi Hawe Finlandilla on oma piste Turussa. Myynti-, asennus- ja huoltopalveluita tarjoaa ympäri Suomea parikymmentä alan erikoisyritystä.

Oma valmistus vahvoilla

Hawen tuotesortimentissa suurin osa on yrityksen omaa valmistusta kuten venttiilit, kuorma-autojen säätötilavuuspumput ja teollisuuden hydraulikoneikot. Merkittävä määrä Hawen tuotannosta valmistetaan Saksassa, tehtaat sijaitsevat Münchenin lähistöllä.

Myyntipäällikkö

Tomi Konosen

mukaan merkittävin ulkopuolinen komponenttivalmistaja on Sunfab, jonka sertifioitu jälleenmyyjä Hawe on. Yrityksen tuotannossa ovat muun muassa pumput ja aksiaalimäntämoottorit. Muiden valmistajien merkeillä täydennetään tuotevalikoimaa.

Sunfab Hydraulics Ab ja Hawe Hydraulik SE ovat solmineet kymmenisen vuotta sitten yhteistyösopimuksentuotekehityksestä ja markkinoinnista.



Hawe venttiilit tehdään koneistamalla teräksestä. Valmistusmenetelmä mahdollistaa venttiililohkojen lisäämisen käyttötarpeen mukaan. Kuvan venttiililohkoja ohjataan CAN-ohjausjärjestelmällä.

Laaja käyttäjäkunta Hawe Finland toimittaa Suomessa hydraulikkaa ajoneuvo- ja konevalmistajille ensiasennusta varten muun muassa Stonepowerille, Alucarille, Dinoliftille, Geomachinelle, Pajakulmalle, Geonexille, Multiliftille ja virolaiselle Elerille, joka toimii tienhoitoautojen parissa. Puutavara- autoissa Hawen hydraulipumput ovat valtamerkki.

Espoon varastossa on varsin kattava tuotevalikoima. Hydraulipumppuja on noin tuhat kappaletta, moottoreita parisataa. Venttiilipakettejakin on moneen tarpeeseen. Asiakkaan tarpeiden mukaan Hawen venttiilitekniikkaa voidaan laajentaa ja lisätä tarvittava määrä venttiililohkoja.

Jotta asiakkaille pystytään toimittamaan tavarat seuraavaksi päiväksi, se edellyttää, että hyllyiltä on reservissä komponentteja. Varaston laajuus tuntuu suurelta, mutta kierto on noin

kymmenen kertaa vuodessa.

Suunnitteluun ammattiapua

Hydrauliiikan ja komponenttien toiminnasta ja ominaisuuksista valmistajilla on paras asiantuntemus. Konosen mukaan isot ajoneuvovalmistajat hallitsevat itse autojen ja koneiden hydrauliiikan suunnittelun, me toimitamme komponentit. Tapauskohtaisesti asiantuntijamme ovat käytettävissä, tarvitaanko meitä, se riippuu asiakkaan tarpeista.

- Kaikki suunnittelutyöt asiakkaille tehdään Espoossa. Meillä on myös yksi henkilö, jonka päätehtävä on vastata järjestelmien ohjelmoinneista. Olemme mukana konevalmistajien kanssa tuotekehityksessä sekä prototyyppien valmistuksessa ja käyttöönotossa. Työn alla on monenlaista mielenkiintoista.

- Hydraulijärjestelmiä on monenlaisia, perinteisistä kippiautoista kaivos- ja hakkuukoneisiin, joissa on paljon toimintoja. Esimerkiksi radio-ohjattava Stonepower, joka on tela-alustainen, ympäröivä kallioporakone, Kononen sanoo.

Haastava talvi

Pohjois-Euroopan ilmasto- ja tieolosuhteet asettavat kaluston ja järjestelmät kovalle rasitukselle. Lämpötila voi vaihdella 50-60 asteen haarukassa. Konosen mukaan hydraulikalta ei vaadita erityisiä teknisiä ratkaisuja, mutta kovalla pakkasella on hyvä antaa hydraulioöljyjen hiukan lämmitä ennen työn aloittamista. Öljyn valinta on tehtävä niin, että sen kanssa pärjää talvellakin.

- Talvi on tieliikenteen kalustolle haastava. Komponentit on tehty kestäväksi ulkokäyttöä ja kosteutta, mutta ehkä arimmat komponentit on hyvä suojata tiesuolalta.

Hawe Finland Oy – Hydrauliiikan moniosaaja

Kirjoittanut Auto, tekniikka ja kuljetus

30.03.2022 00:00



[TILAA AUTO, TEKNIikka JA KULJETUS!](#)